

## TT3.50

## MOTOR FPT S8000 / MAR I

Potência (ECE R120) @ 2.100 rpm	50 cv (49,5 hp)
Torque máximo @ 1.300 rpm	205 Nm
Número de cilindros / cilindrada / válvulas por cilindro	3 / 2,9 cm <sup>3</sup> / 2
Reserva de torque	21%
Tanque de combustível	60 L
Bomba injetora	Bosch
Aspiração	Natural

## TRANSMISSÃO

Tipo / Posição das alavancas	Sincronizada / Lateral
Transmissão mecânica 8x8	Standard
Alavanca de reversão mecânica sincronizada	Standard
Velocidade mínima/máxima	2,7 km/h / 35,8 km/h

## EMBREGEM

Material do disco	Disco seco ceramético
Acionamento	Mecânico
Diâmetro do disco	11"

**TOMADA DE FORÇA**

Atuação	Mecânica Independente
TDF / Sincronizado com a roda	Standard
Eixo	6 estrias
Velocidade 2.016 / 1.590 rpm	540 rpm / 540E rpm
Potência TDF	45 cv (45 hp)

**SISTEMA HIDRÁULICO**

Capacidade de vazão na bomba	38 l/min
Pressão máxima do circuito hidráulico	210 bar
Válvulas de controle remoto de centro aberto	2
Implementos	Categoria I - II
Lift-O-Matic™	Standard
Capacidade de levante no olhal	1.800 kgf
Capacidade de levante a 610 mm do olhal	1.440 kgf

**DIREÇÃO**

Tipo / Sistema	Hidráulica / Independente
Bomba hidráulica engrenagem	24 l/min

**EIXO DIANTEIRO**

Tipo de tração 4WD / Acionamento	Mecânico
----------------------------------	----------

<b>Bloqueio do diferencial dianteiro</b>	Auto blocante
--	---------------

<b>Ângulo máximo de esterçamento</b>	31,5°
--------------------------------------	-------

<b>Ângulo máximo de oscilação</b>	11°
-----------------------------------	-----

<b>Raio de giro com acionamento dos freios</b>	3,7 m
--	-------

## EIXO TRASEIRO

<b>Tipo</b>	Flange
-------------	--------

<b>Sistema de redução final</b>	Planetárias
---------------------------------	-------------

<b>Acionamento do bloqueio do diferencial traseiro</b>	Mecânico
--	----------

## SISTEMA ELÉTRICO

<b>Alternador</b>	55 A.h
-------------------	--------

<b>Bateria - 12V</b>	88 A.h
----------------------	--------

<b>Motor de partida</b>	2,8 Kw
-------------------------	--------

## FREIOS

<b>Tipo</b>	Disco em banho de óleo
-------------	------------------------

<b>Acionamento dos freios de serviço</b>	Mecânico
--	----------

<b>Acionamento do freio de estacionamento</b>	Manual e independente
---	-----------------------

## CONFORTO DO OPERADOR

<b>Plataformado / ROPS</b>	Standard
----------------------------	----------

<b>Plataforma semi-plana</b>	Standard
------------------------------	----------

<b>Assento suspensão mec. / Cinto de segurança</b>	Standard
--	----------

**PESO****Peso máximo admissível operacional**

2.985 kg

**Peso frontal**

6 x 30 kg

**Peso traseiro**

4 x 32 kg

**DIMENSÕES****Comprimento total**

3.735 mm

**Largura bitola traseira mínima / máxima**

1.336 mm / 1.736 mm

**Altura total até o topo capota**

2.536 mm

**Distância entre eixos**

2.040 mm

**DISPONIBILIDADE DE PNEUS****Dianteiro / Traseiro**

9.5-24 BKT 8PR / 14.9-28 BKT 12PR